

TÜP DOLUMU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AZOT TÜPLERİ DOLUMU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Yüksek saflıkta azot gazı dolumu (5.0, %99.999) 9.4 m³ (50 L)
2. Yüksek saflıkta azot gazı dolumu (5.0, %99.999) 1.5 m³ (10 L)

SARF MALZEME ALIMI TEKNİK ŞARTNAME

1- TETRAETİLORTOSİLİKAT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Suda çözünürlüğü 1,49 g/L (23°C, 7hPa) olmalıdır.
2. Kalite düzeyi 200 olmalıdır.
3. Hassasiyeti % 98 olmalıdır.
4. Yoğunluğu 0,933 g/mL (20°C) olmalıdır.
5. 250 mL'lik ambalajda olmalıdır.
6. CAS nosu 78-10-4 olmalıdır.
7. Buhar yoğunluğu 7,2 (havaya göre) olmalıdır.
8. Kaynama noktası 168°C olmalıdır.
9. Buhar basıncı < 1 mmHg (20°C) olmalıdır.
10. Renksiz ve sıvı formda olmalıdır.
11. Kırma indisi $n_{20/D} = 1,382$ olmalıdır.
12. Erime noktası – 82,5 °C olmalıdır.
13. Parlama noktası 45 °C (1,013 kPa) olmalıdır.
14. Viskozitesi 0,6 mPas (20°C) olmalıdır.
15. Kendiliğinden tutuşma sıcaklığı 222°C (960,8 hPa) olmalıdır.